

MULTIBOND SK-8

Oblast použití:

Jednosložková, vysoce voděodolná PVAc disperze určená k lepení různých druhů dřevin (tvrdé i exotické). Možnost použití ve studeném, teplem a VF lisu. Splňuje nejvyšší požadavky na odolnost vůči vodě, které jsou dosažitelné většinou jen dvousložkovými lepidly a jeho unikátní polymer vytváří pružný lepený spoj, který je pevný a elastický zároveň (vhodný i na výrobu skateboardů).

Regulační nařízení:

Multibond SK-8 splňuje požadavky normy FDA 21 cfr. 172.105 - lepidla

Báze:

Polyvinylacetát (PVAc)

Technické údaje:

Forma:	vodní disperze
Vzhled:	běžová
Vzhled lepeného filmu:	transparentní, béžový
Viskozita při 20 °C: (Brookfield)	2 000 ± 4 500 mPas (závislé na teplotě, množství a podklade)
pH:	2,4 ± 3,5
Obsah sušiny:	47,5 - 52,5 %

Doporučený způsob zpracování:

Aplikace:	štětec, špachtle, tryska, válec
Aplikační teplota prostředí, lepidla a materiálu:	18 - 22 °C (není identická s MFT)
Nános lepidla:	170 - 250 g/m ²
Optimální vlhkost dřeva:	6 - 8 %
Otevřený čas při 20 °C:	cca 5 - 10 min
Lisovací čas:	30 min - 2 hod (závisí na druhu dřeviny a podmínek zpracování)

Doporučený lisovací tlak pro dřeviny:

měkké:	7 - 10 kg/cm ²
středně tvrdé:	9 - 13 kg/cm ²
tvrdé:	13 - 18 kg/cm ²

Aby se dosáhlo ideální adheze, je nutné lepené materiály důkladně vyčistit a dodržet doporučený způsob zpracování. Při lepení tvrdého dřeva je třeba použít materiál s konstantní vlhkostí a kvalitním opracováním aby se předešlo snížení kvality spoje a výsledné odolnosti vůči vlhkosti. Pro dosažení maximální odolnosti vůči vlhkosti, mělo by být lepidlo nanášeno na oba lepené povrchy. Maximální odolnost vůči vodě je dosaženo po 7 dnech.

Velmi nízké teploty negativně ovlivňují lisovací čas. Přebytek vlhkosti dřeva (> 12%) zpomaluje čas vytvrzování lepidla z čehož vyplývá delší lisovací čas.

Zabraňte kontaktu lepidla se železem a barevnými kovy (zinek, mosaz, cín, měď, hliník aj.), Mohou způsobit zbarvení lepeného spoje zejména při dřevinách obsahujících třísloviny.

Produkt je od výroby připraven k použití. Následné přidávání vody nebo jiných substancí, může změnit charakteristiku lepidla a snížit kvalitu lepeného spoje.

Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení.

Čištění:	Nezaschlé lepidlo očistit teplou vodou ihned po použití. K zabránění nežádoucího usazování lepidla na povrchu strojů aplikátorů a součástí strojů doporučujeme Agglu separační pastu, k odstranění zbytků zaschlého lepidla lze použít AG-CLEAN PVAc.
Skladování:	Doba skladování: 12 měsíců Optimální teplota a vlhkost skladování: 15 - 20 ° C (max. 25 °C), vlhkost max. 50% Doba uskladnění se vztahuje na produkty v originálních, nepoškozených a dobře uzavřených obalech skladovaných podle uvedených podmínek v krytých skladech, chráněných před sluncem, deštěm a mrazem mimo dosah zdroje tepla. Po odběru lepidla je obal třeba opět důkladně uzavřít.
Balení:	30 kg, IBC
Bezpečnost:	Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemohou zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.